



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:

**“Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване:**

**Обособена позиция 2: Роторна мелница – 1 бр.”**

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

**1. Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

**2. “Ниво на разходите“**

**3. Оптимално съотношение качество-цена**

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

В провежданите процедури за определяне на изпълнител, бенефициентът «ГАЛЕН - Н» ЕООД прилага един критерий за оценка на офертите: критерий «**Оптимално съотношение качество-цена**» за офертите, подадени по всяка от обособените позиции. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта «**Комплексна оценка**» (КО), като сумата от индивидуалните оценки по предварително определените показатели, посочени в приложената методика за оценка.

При така избраните критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.



Максимално възможния брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

**Отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:**

Показател	Относително тегло	Максимален брой точки	Символно означение
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	T <sub>ц</sub>
2. Допълнителни технически показатели – П <sub>2</sub>	50 % (0,50)	100	T <sub>тп</sub>
3. Условия на гаранционен сервиз – П <sub>3</sub>	20 % (0,20)	100	T <sub>г.с.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

#### Формули за изчисляване на оценките на отделните показатели.

**Показател 1 – „Предложена цена”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_i}, \text{ където:}$$

където :

- “100” - максималните точки по показателя ;
- “Ц<sub>min</sub>” - най-ниската предложена цена ;
- “Ц<sub>i</sub>” - цената на i- я участник.

Точките по първия показател на i-я участник се получават по следната формула :

$$П_1 = T_{ц} * 0,30, \text{ където коефициента } 0,30 \text{ е теглото на показателя в общата оценка.}$$

**Показател 2 – „Допълнителни технически показатели ”** – с максимален брой точки – 100 и тегло в комплексната оценка - 0,50.



Максималният брой точки получава офертата/ите, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на техническо предложение. Точките по показателя „Допълнителни технически показатели“ за всяка оферта се изчисляват, като сума от получените точки по отделните допълнителни технически изисквания, посочени в таблицата. Точки по отделните технически изисквания се присъждат само при наличие на съответствие с посочения параметър към съответното допълнително техническо изискване. При липса на съответствие не се присъждат допълнителни точки към съответното допълнително техническо изискване.

Допълнителни технически изисквания	Параметри	Точки
Производителност	Над 15 кг/час	10
Събирателен колектор	Материал- неръждаема стомана с тефлоново покритие	20
Дисплей	Възможност за показване на моментното натоварване на мотора	10
Краен размер на частиците след смилане	90% от частиците с големина <20 микрона	10
	По-малко от 90% от частиците с големина <20 микрона	1
Материал на смиланите части	Титан	20
Система	Настолна система с индустриален прахосъбирател	10
Процес на смилане	Дву-степенен чрез удар и срязване	15
Извършване на IQOQ валидиране вкл. документация и PQ вкл. документация	Еднократно всяка година до изтичане на гаранционния срок на апарата	5
<b>Общ брой точки:</b>		<b>100 т.</b>

$P_2 = T_{тп} * 0,50$  , където коефициента 0,50 е относителното тегло в общата оценка на показателя.

**Показател 3 – “Условия на гаранционен сервиз”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в общата оценка - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблицата.

Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция при проблем	- над 72 часа	1 точка
	- над 48 часа до 72 часа включително	5 точки
	- над 24 часа до 48 часа	10 точки



	включително	
	- до 24 часа включително	20 точки
2. Време за отстраняване на повредата	- над 10 дни	1 точка
	- над 5 дни до 10 дни включително	10 точки
	- над 1 ден до 5 дни включително	20 точки
	- до 1 ден включително	30 точки
3. Гаранционен срок	над 12 месеца до 24 месеца включително пълна гаранция с безплатна сервизна поддръжка на оборудването	10 точки
	над 24 месеца до 36 месеца включително пълна гаранция с безплатна сервизна поддръжка на оборудването	20 точки
	над 36 месеца пълна гаранция с безплатна сервизна поддръжка на оборудването	50 точки
Максимално възможни точки по показател "Условия на гаранционен сервиз" – Т г.с.		<b>100 точки</b>

Забележка: Максималният гаранционен срок не може да бъде по-голям от 60 месеца. Времето за реакция при проблем не може да бъде по-малко от 2 часа. Времето за отстраняване на повреда не може да бъде по-малко от 1 час.

Точките по третия показател на i- я участник се получават по следната формула:

$P_3 = T \text{ г.с.} * 0,20$ , където : "0,20" е относителното тегло на показателя.

**Указания за определяне на комплексна оценка:**

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.